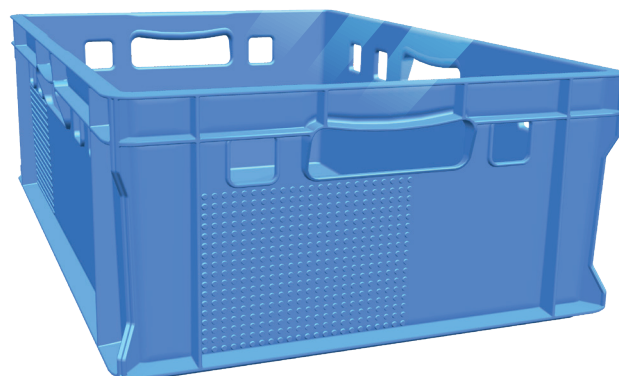
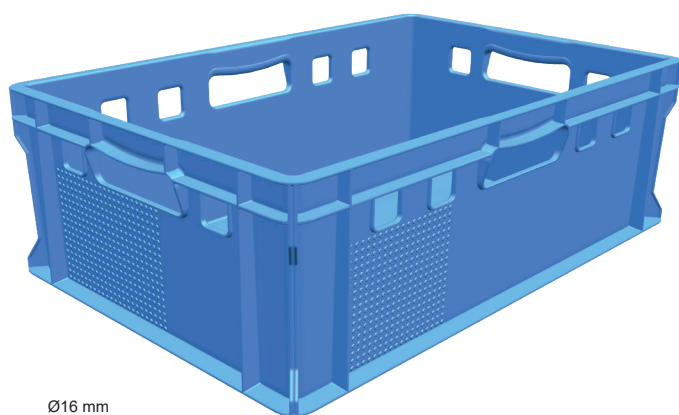
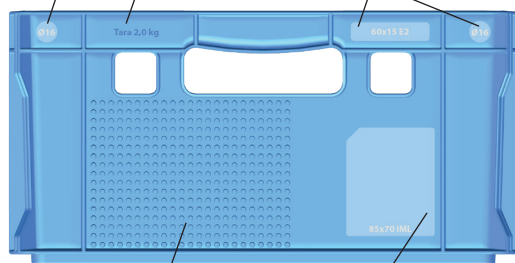




Ø16 mm
GRAVUREINSATZ
ENGRAVING INSERT

Tara 2,0 kg
direkt im Formeinsatz
directly in the mould insert

60x15 mm
E2 Performance
GRAVUREINSATZ
ENGRAVING INSERT

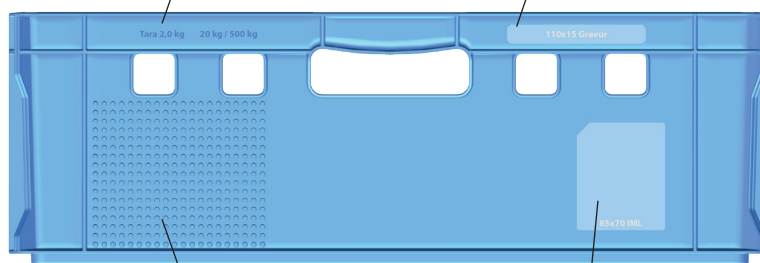


AUFKLEBER MIT NIPPENSTRUKTUR
direkt im Formeinsatz
STICKER NUB STRUCTURE
directly in the mould insert

85x70 mm
IML Einsatz
IML INSERT

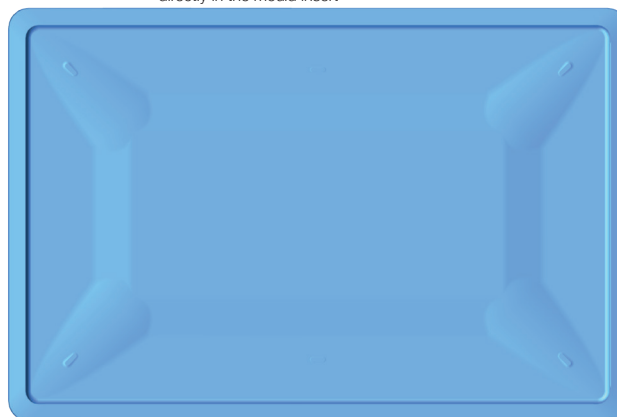
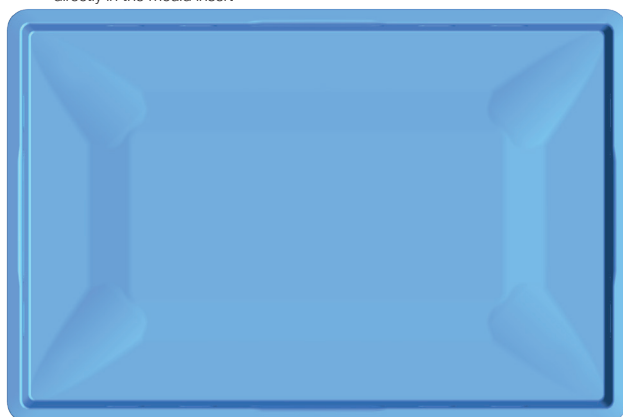
Tara 2,0 kg 20 kg / 500 kg
direkt im Formeinsatz
directly in the mould insert

110x15 mm
GRAVUREINSATZ
GRAVUREINSATZ
ENGRAVING INSERT



AUFKLEBER MIT NIPPENSTRUKTUR
direkt im Formeinsatz
STICKER NUB STRUCTURE
directly in the mould insert

85x70 mm
IML Einsatz
IML INSERT

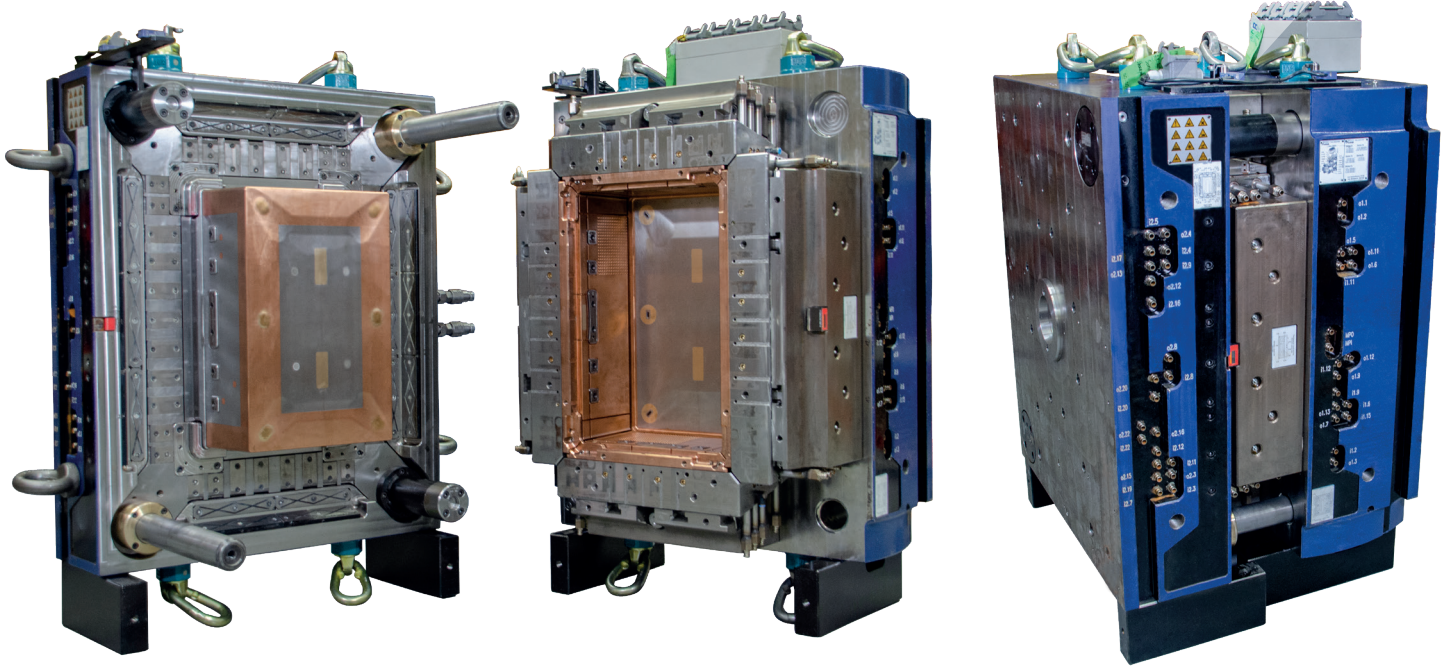


■ AUSFÜHRUNG LAUT NORM ■ ACCORDING NORM

PRODUKT DATEN PRODUCT SPECIFICATIONS

- **ABMESSUNGEN/DIMENSIONS:** 600 x 400 x 200 mm
- **GEWICHT/WEIGHT:** 2000 g
- **MATERIAL:** HDPE MFI 8





■ NEUWERKZEUG ■ BRAND NEW MOULD

WERKZEUG DATEN MOULD SPECIFICATIONS

Backenwerkzeug mit festem Kern
Split mould with fixed core

■ **ABMESSUNGEN/DIMENSIONS:** 1090 x 890 x 770 mm

■ **GEWICHT/WEIGHT:** 5.000 kg

■ **ANGUSSSYSTEM/HOTRUNNER SYSTEM:**

6-fach Verteilersystem mit FDU-SLS Midi 25 mm/Sixfold distribution system
(Slot Lock System, Schwertverschluss/sword lock)

■ **WERKZEUGKÜHLUNG/MOULD COOLING:** Kaltwasser/cold water

PROZESS DATEN PROCESS SPECIFICATIONS

■ **SCHLIESSKRAFT/CLAMPING FORCE:** 700 to

■ **EINSPRITZZEIT/INJECTION TIME:** 2,8 sec.

■ **NACHDRUCKZEIT/HOLDING PRESSURE:** 6 sec.

■ **KÜHLZEIT/COOLING TIME:** 12 sec.

■ **ZYKLUSZEIT/CYCLE TIME:** 27 sec.

ohne Roboter, frei fallend, abhängig von Ihrer Spritzgießmaschine
without robot, free fall, depending on your injection machine

